

Partial Translation of JP 1992-106605

Publication Date: September 14, 1992

Application No.: 1991-7006

Filing Date: February 19, 1991

Applicant: TOYO ROKI MFG CO LTD

Creator: Hiromi OOTA

Creator: Tadayuki ONODA

[Abstract]

[Purpose]

It is an object of the present invention to bond a filter material of a filter element folded up in zigzag shape to a fixing member enclosing the filter material without using an adhesive.

[Constitution]

The filter material 2 is produced by folding up a filter paper in zigzag shape. The filter material 2 is enclosed by injecting an injection molding resin around the filter material 2. The injection molding resin is composed by a cylindrical fixing member 3, and the peripheral part of the filter material 2 is buried in the resin of the fixing member 3.

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開実用新案公報 (U)

(11) 実用新案出願公開番号

実開平4-106605

(43) 公開日 平成4年(1992)9月14日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
B 0 1 D 29/07 46/52	A	7059-4D 8925-4D	B 0 1 D 29/06	A

審査請求 未請求 請求項の数1(全4頁)

(21) 出願番号 実願平3-7006

(22) 出願日 平成3年(1991)2月19日

(71) 出願人 000223034

東洋▲ろ▼機製造株式会社

静岡県浜北市中瀬7800番地

(72) 考案者 太田 広己

静岡県浜北市寺島797-2

(72) 考案者 小野田 忠幸

静岡県磐田市見付4683-3

(74) 代理人 介理1: 石川 泰男 (外1名)

(54) 【考案の名称】 フィルタエレメント

(57) 【要約】

【目的】 フィルタエレメントのジグザグに折り畳まれた濾材と、これを取り囲む固定部材とを、接着剤を使用しないで接合できるようにする。

【構成】 濾紙をジグザグに折り畳んで濾材2を作り、この濾材2の周囲に射出成形樹脂を射出して濾材2を囲む。射出成形樹脂は筒状の固定部材3となり、濾材2の所縁部は該固定部材3の樹脂中に埋没する。

